

KOMATSU®

WA150-6

WA
150

MÃ LỰC

Gross: 74 kW 99 HP / 2200 vòng/phút

Net: 73 kW 98 HP / 2200 vòng/phút

TRỌNG LƯỢNG VẬN HÀNH

7780 – 8125 kg

TRỌNG LƯỢNG VẬN HÀNH

1.2 – 1.7 m³



Hình trên đã bao gồm các trang bị tùy chọn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT



ĐỘNG CƠ

Model		Komatsu SAA4D95LE-5
Loại		Làm mát nước, 4 kỳ
Nạp khí		Turbo tăng áp, làm mát sau
Xi lanh		4
Đường kính x Hành trình	mm	95 x 115
Dung tích xi lanh	lít	3.26
Bộ điều tốc		Toàn tốc, điện tử
Công suất		
SAE J1995	kW (HP)	Gross 74 (99)
ISO 9249/SAE J1349*	kW (HP)	NET: 73 (98)
Tốc độ định mức	vòng/phút	2200
Quạt làm mát		Thủy lực
Hệ thống nhiên liệu		Phun trực tiếp
Hệ thống bôi trơn		
Phương pháp		Bơm bánh răng, bôi trơn cưỡng bức
Lọc		Loại lọc toàn phần
Lọc gió		Loại khô, 2 lớp, xả bụi, báo bụi

* Công suất thực tại tốc độ quạt làm mát tối đa: 71 kW (95 HP).

Chứng nhận khí thải: U.S. EPA Tier 3, EU Stage 3A.



HỆ THỐNG DI CHUYỂN

Hộp số: loại Thủy tĩnh, 1 bơm, 2 mô-tơ, chọn dải tốc độ.

Tốc độ di chuyển: (Lớp 17.5-25)

Đo với lớp 17.5-25

	1st	2nd	3rd	4th
Cả tiến và lùi	5.5 - 13.6 km/h	13.6 km/h	23.5 km/h	38.0 km/h

Đo với lớp 16.9-24

	1st	2nd	3rd	4th
Cả tiến và lùi	5.3 - 13.0 km/h	13.0 km/h	22.4 km/h	36.2 km/h



CẦU VÀ BỘ TRUYỀN ĐỘNG CUỐI CÙNG

Dẫn động	4 bánh
Cầu trước	Cố định, bán nổi
Cầu sau	Chốt trung tâm, bán nổi, dao động 16°
Bánh răng giảm tốc	Bánh răng côn xoắn
Ví sai	Phân phối mô-men xoắn
Giảm tốc cuối cùng	Bánh răng hành tinh, giảm tốc đơn.



HỆ THỐNG PHANH

Phanh dịch vụ	Thủy lực, phanh đĩa ướt đa đĩa, 4 bánh
Phanh đỗ	Đĩa ướt đa đĩa, trực ra hộp số phụ
Phanh phụ	Phanh đỗ sử dụng chung



HỆ THỐNG LÁI

Loại		Thủy lực toàn phần
Góc lái	o	38 (mỗi hướng), 40 (chặng cuối)
Bán kính quay tối thiểu (tâm lớp ngoài)	mm	4675



HỆ THỐNG THỦY LỰC

Hệ thống lái		
Bơm thủy lực		Bơm bánh răng
Lưu lượng	lít/phút	54
Áp suất xả	MPa	20.6 (210 kgf/cm ²)
Xi lanh thủy lực		
Loại		Tác động kép, piston
Số lượng		2
Đường kính x Hành trình	mm	35 x 375
Điều khiển gầu xúc		
Bơm thủy lực		Bơm bánh răng
Lưu lượng	lít/phút	54
Áp suất xả	MPa	20.6 (210 kgf/cm ²)
Xi lanh thủy lực		
Loại		Tác động kép, piston
Số lượng - Đường kính x Hành trình		
Nâng	mm	2 - 110 x 628
Gầu		1 - 110 x 452
Van điều khiển		2 ngã
Vị trí điều khiển		
Tay nâng		Nâng, giữ, hạ, trôi
Gầu		Nghiêng sau, giữ, đổ
Thời gian chu trình thủy lực (tải định mức)		
Nâng	giây	6.0
Đổ	giây	1.1
Hạ (rỗng)	giây	3.6



HỆ THỐNG NHIÊN LIỆU

Hệ thống làm mát	lít	14,6
Thùng nhiên liệu	lít	133,0
Động cơ	lít	11,5
Hệ thống thủy lực	lít	47,0
Cầu trước	lít	14,0
Cầu sau	lít	14,5
Biến Mô và Hộp Số	lít	3,9



DIMENSIONS

Measured with 17.5-25-12PR (L-2) tires

		Standard Boom				
		Stockpile Bucket		Excavating Bucket		Light Material Bucket
		B.O.C. ^{*2}	Teeth	B.O.C. ^{*2}	Teeth	B.O.C. ^{*2}
Bucket Capacity:	Heaped	1.5 m ³	1.4 m ³	1.3 m ³	1.2 m ³	1.7 m ³
	Struck	1.25 m ³	1.2 m ³	1.1 m ³	1.05 m ³	1.5 m ³
Bucket Width		2390 mm	2390 mm	2390 mm	2390 mm	2390 mm
Bucket Weight		595 kg	540 kg	575 kg	520 kg	660 kg
Dumping Clearance, Max. Height and 45° Dump Angle ^{*1}		2730 mm	2670 mm	2770 mm	2710 mm	2655 mm
Reach at Max. Height and 45° Dump Angle ^{*1}		950 mm	1000 mm	910 mm	960 mm	1025 mm
Reach at 2130 mm Clearance and 45° Dump Angle		1380 mm	1395 mm	1355 mm	1375 mm	1415 mm
Reach with Arm Horizontal and Bucket Level		2025 mm	2100 mm	1965 mm	2040 mm	2130 mm
Operating Height (Fully Raised)		4655 mm	4655 mm	4585 mm	4585 mm	4735 mm
Overall Length		6285 mm	6365 mm	6225 mm	6305 mm	6390 mm
Loader Clearance Circle (Bucket at Carry, Outside Corner of Bucket)		10755 mm	10800 mm	10730 mm	10775 mm	10785 mm
Digging Depth:	0°	65 mm	75 mm	65 mm	75 mm	65 mm
	10°	230 mm	250 mm	220 mm	240 mm	245 mm
Static Tipping Load:	Straight	6745 kg	6800 kg	6785 kg	6840 kg	6650 kg
	40° Full Turn	5870 kg	5920 kg	5905 kg	5955 kg	5790 kg
Breakout Force		7400 kg	6780 kg	8010 kg	7290 kg	6530 kg
Operating Weight		7850 kg	7795 kg	7835 kg	7780 kg	7920 kg

		High Lift Boom	
		Excavating Bucket	
		B.O.C. ^{*2}	Teeth
Bucket Capacity:	Heaped	1.3 m ³	1.2 m ³
	Struck	1.1 m ³	1.05 m ³
Bucket Width		2390 mm	2390 mm
Bucket Weight		575 kg	520 kg
Dumping Clearance, Max. Height and 42° Dump Angle ^{*1}		3335 mm	3275 mm
Reach at Max. Height and 42° Dump Angle ^{*1}		1005 mm	1060 mm
Reach at 2130 mm Clearance and 45° Dump Angle		1840 mm	1865 mm
Reach with Arm Horizontal and Bucket Level		2405 mm	2485 mm
Operating Height (Fully Raised)		5125 mm	5125 mm
Overall Length		6805 mm	6885 mm
Loader Clearance Circle (Bucket at Carry, Outside Corner of Bucket)		11250 mm	11310 mm
Digging Depth:	0°	110 mm	115 mm
	10°	260 mm	280 mm
Static Tipping Load:	Straight	5195 kg	5260 kg
	40° Full Turn	4520 kg	4575 kg
Breakout Force		6665 kg	6065 kg
Operating Weight		8125 kg	8070 kg

*1 At the end of tooth or Bolt on Cutting Edge (B.O.C.).

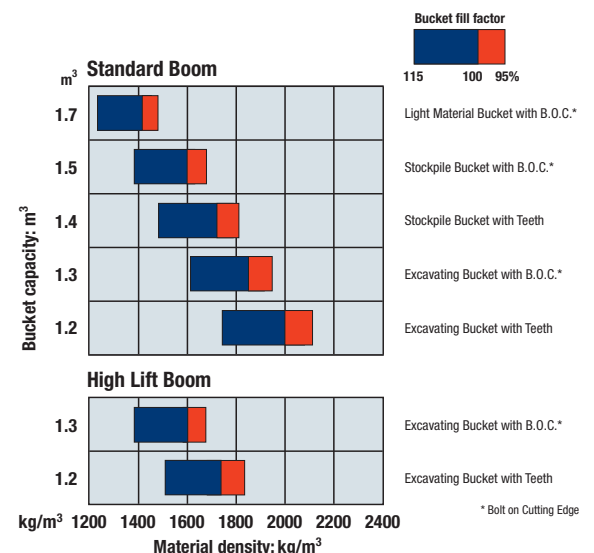
All dimensions, weights, and performance values based on SAE J732c and J742b standards.

Static tipping load and operating weight shown include lubricant, coolant, full fuel tank, ROPS cab, and operator. Machine stability and operating weight affected by counterweight, tire size, and other attachments. Apply the following weight changes to operating weight and static tipping load.

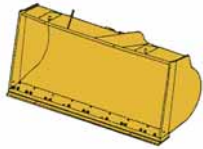
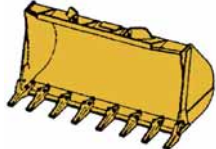
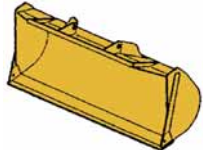
*2 Bolt on Cutting Edges



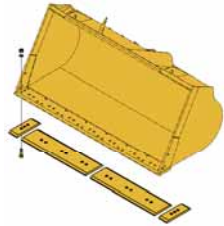
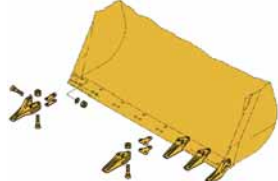
BUCKET SELECTION GUIDE



**BUCKETS & ATTACHMENTS****■ Buckets**

Type	Feature	Image
Stockpile Bucket	This bucket is used for loading stockpile products, such as crushed rock and construction materials.	
Excavating Bucket	This bucket is used for excavating and loading blasted rock on rock crushing job sites, or for excavating natural ground. It has a flat-blade, straight cutting edge, and provides superior rigidity and wear resistance.	
Loose/Light Material Bucket	This bucket is used for loading materials with comparatively light specific gravity. It is based on the stockpile bucket, with a lengthened cutting edge and width to give increased capacity.	

■ Cutting Edges and Teeth

Type	Feature	Image
Cutting Edges	This edge is made for use in loading loose sand and soil, or for loading stockpiled materials. It is bolted to the leading edge of stockpile buckets and may be detached and reversed. The cutting edges are manufactured from especially heat treated, high tension steel, and since they are reversible, both edges can be used. This effectively doubles their working life.	<p>Bolt on Cutting Edges (B.O.C.)</p> 
Teeth (Bolt on Type)	These teeth are suitable for loading or excavation of piles of earth or sand, blasted rock, and jobs in the field that involve digging into the side of slopes. The special heat treated, tensile strength steel alloy used in their production assures that they will wear and have a long service life.	



WEIGHT / DIMENSIONS

Tires/Attachments	Change in Operating Weight	Change in Tipping Load Straight	Change in Tipping Load Full Turn	Width Over Tires	Ground Clearance	Change in Vertical Dimensions
17.5-25-12PR (L-2)	0 kg	0 kg	0 kg	2220 mm	425 mm	0 mm
16.9-24-10PR (L-2)	-150 kg	-110 kg	-95 kg	2250 mm	400 mm	-25 mm
15.5-25-8PR (L-2)	-140 kg	-100 kg	-90 kg	2180 mm	390 mm	-35 mm
Install ROPS (ISO 3471) Canopy (Instead of Cab)	-300 kg	-270 kg	-245 kg			
Install Additional Counterweight	50 kg	270 kg	235 kg			



STANDARD EQUIPMENT

ENGINE/POWER TRAIN:

- Engine, Komatsu SAA4D95LE-5 diesel
- Engine shut-off system, electric
- Fuel pre-filter with water separator
- Service brakes, wet multiple-disc type
- Transmission (Hydrostatic with speed range select), automatic
- Wet disc parking brake

ELECTRICAL SYSTEM:

- Alternator, 60 A
- Back-up alarm
- Batteries, 2 x 12 V/92 Ah
- Lights
 - 4 front, 2 rear
 - Back up
 - Turn signal with hazard
- Starting motor, 24 V/5.5 kW

HYDRAULIC SYSTEM:

- 2-spool valve for boom and bucket controls
- Hydraulic driven fan with reverse rotation
- Hydraulic oil cooler
- Lift cylinders and bucket cylinder

CAB:

- Air conditioner
- Auto shift transmission with mode select system
- Cigarette lighter (24 V) and ashtray
- Floor mat
- Front & rear window washer and wiper
- Main monitor panel with Equipment Management Monitoring System
- PPC hydraulic control, mono lever
- Rear heated glass (Electric)

- Rear under view mirror
- Rear view mirror for cab
- ROPS/FOPS (ISO 3471/ISO 3449) cab
- Seat, rigid type with reclining
- Seat belt
- Steering wheel, tiltable
- Sun visor

WORK EQUIPMENT:

- Bucket positioner
- Counterweight
- Loader linkage with standard lift boom

OTHER EQUIPMENT:

- Radiator mask, lattice type
- Tires (17.5-25-12PR, L-2 tubeless)



OPTIONAL EQUIPMENT

ENGINE/POWER TRAIN:

- Engine pre-cleaner with extension
- Limited slip differential (Front & rear)
- Power train guard

ELECTRICAL SYSTEM:

- 12 V outlet
- Battery disconnect switch

HYDRAULIC SYSTEM:

- 3-spool valve
- Hydraulic driven fan with automatic reverse rotation
- Secondary steering (SAE)

CAB:

- AM/FM radio
- AM/FM stereo radio cassette
- Deluxe suspension seat
- ROPS (ISO 3471) canopy

WORK EQUIPMENT:

- Additional counterweight
- Bolt on Cutting Edges (B.O.C.)
- Boom kick-out
- Bucket teeth (Bolt-on type)
- High lift boom

OTHER EQUIPMENT:

- Electronically Controlled Suspension System
- Fire extinguisher
- Front fenders
- Ordinary spare parts
- Rear full fenders
- Tool kit
- Vandalism protection kit

CÔNG TY TNHH TAM HOÀNG MINH



TAM HOANG MINH

Everyday, on the way to better

VP Chi nhánh: Tổ 44, Kp Vườn Dừa, P Phước Tân, Tp Biên Hoà, Đồng Nai.

Hotline: 0985.048.030

Mail: info@thmh.vn

Website: www.mdx.vn