



TTM® TIENTUO
MACHINERY
Professional Manufacturer Asphalt Mixing Plant



TAM HOANG MINH

Everyday, on the way to better

CÔNG TY TNHH TAM HOÀNG MINH

T: 0985 048 030 E: info@thmh.vn MST: 0318325578

Trụ sở chính: 12/8/10, Đường số 8, Phường Hiệp Bình Phước,
Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

**Văn phòng
chi nhánh:** Tổ 44, Khu phố Vườn Dừa, Phường Phước Tân,
thành phố Biên Hoà, Đồng Nai.

**Asphalt Mixing Plant
RAP Recycling Plant**

www.fjttm.com

About TTM

TTM

Founded in 2004, Fujian Tietuo Machinery Co., Ltd. (referred to as: TTM), is one of the most professional suppliers of asphalt mixing plant / hot recycled asphalt mixing plant in China. Since its establishment, it has been focusing on the field of asphalt mixing and asphalt recycling, aim to provide customers with competitive equipment and services. Product development and manufacturing refer to various series such as Asphalt mixing plant, hot recycled asphalt mixing plant, Reclaimed asphalt material crushing and screening equipment, and Aggregate regulating equipment. Among them, the hot recycled asphalt mixing plant obtains high reputation from customers base on its leading technology.

To respond the national environmental protection regulation, TTM always pays attention to the technology in the field of asphalt recycling & environmental protection, develops and innovates a number of environmentally friendly products around the demand of customers and markets, enrich and improve the products series. At the same time, we are continuously investing in core technology through cooperating with many top universities such as Chang'an University, Chongqing Jiaotong University and Shandong Jiaotong University to ensure that there has professional technical team to provide technical support.

To be a leader in technology, TTM has set up "Provincial Recycled Asphalt Equipment R&D Institute" and "National Post-doctoral Research center", etc.

Based on domestic market and explore the international market, TTM always upheld the principle "To create the highest value for customer" and rely on excellent marketing service system and comprehensive technical support system to provide customized service for the clients. Up to now, The sales and services network of TTM asphalt mixing plant has covered nationwide and over 50 countries & regions around Europe, Asia, and Africa etc.



Digital and intelligent factory

TTM
ROAD SOLUTIONS

Located in Luojang District, Quanzhou City, aim to improve the production capacity and fabrication process of asphalt mixing plant and hot recycled asphalt mixing plant. TTM new factory was built from 2018 and put into service in July 2019.

Covering an area of 133200 m², TTM new factory includes 54817 m² to workshop, 8586.98 m² to office building and total 70,000 m² to floor area.

The new factory had been upgraded and digitized through introducing intelligent laser cutting machines, cuttoid robot, welding robot, intelligent storage equipment, automatic painting line, CNC boring machines, gantry machining etc. The adoption of advanced production equipment to realize the production capacity of asphalt mixing plant / hot recycled asphalt mixing plant.



Technology, Service and Quality

TTM
1600
1000000

Technical actual strength

TTM leads the industry with technological innovations

TTM has been awarded as:

"National High-Tech Enterprise"

"National Postdoctoral Research Workstation"

"Fujian Provincial Enterprise Technology Center"

"Fujian Provincial Asphalt Recycling Equipment & Technology Research Center"

"Fujian Innovative Enterprise"

Sincere service

We cares our customers and choose TTM without regrets!

We have successfully built an intelligent remote service platform which provide customers attentive & excellent services.

We are the service-oriented manufacture enterprise of integration of informatization and industrialization, provide customers comfort services.

We have been continuously recognized as "National Customer Satisfaction Enterprise" by China Quality Management Association, provide customers guaranteed services.

In past 16 years, TTM has been chosen by more than 1500 customers in more than 50 countries all over the world. We support our customers to reach success and peak in career.

Quality Assurance

We build complete management system to ensure products quality

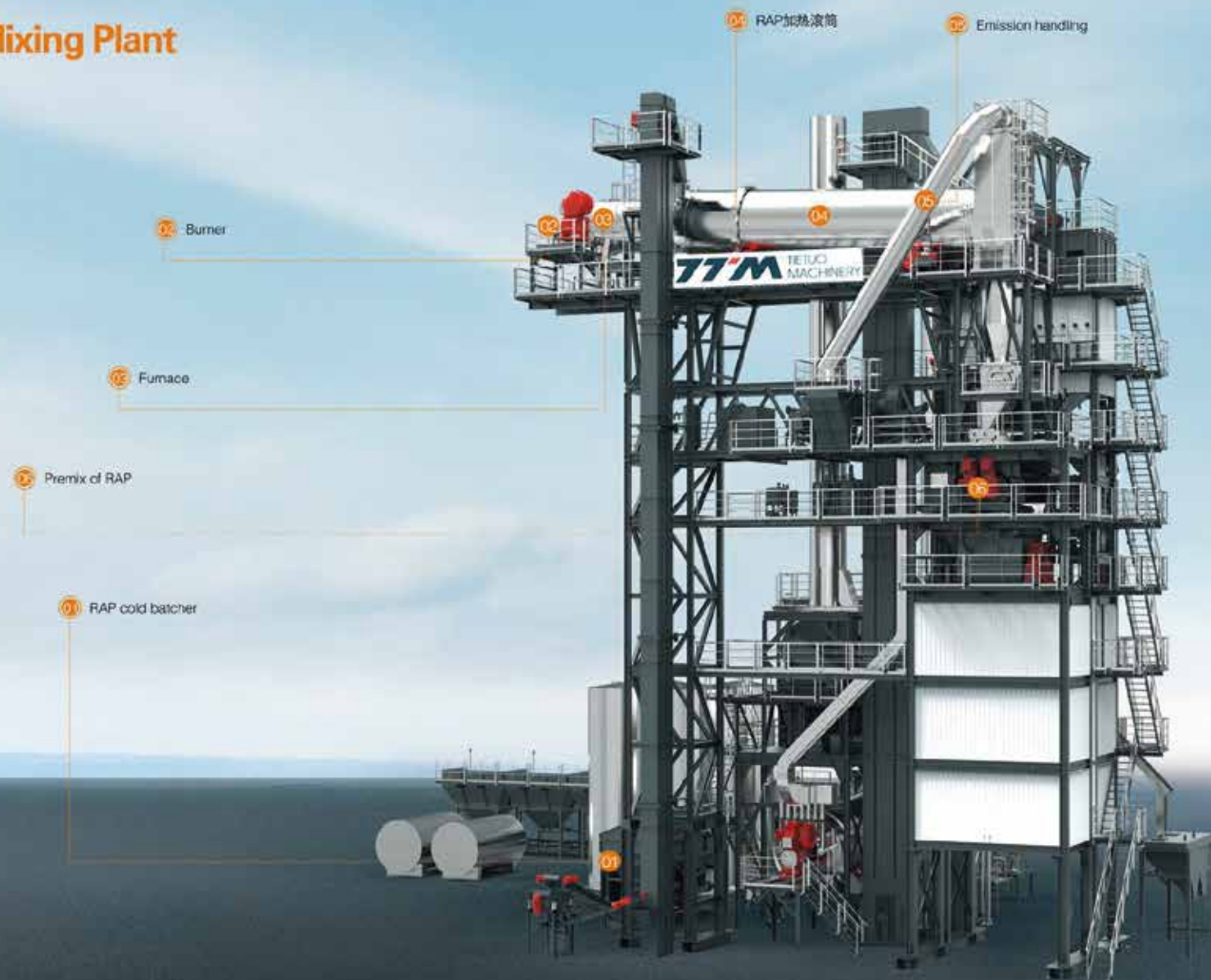
- We have passed
- Quality Management System Certification: ISO 9001:2015;
- Environmental Management System Certification: ISO 14001:2015;
- Occupational Health and Safety Management System Certification: ISO 45001:2018;
- "Integration of Informatization and Industrialization System Certification"
- "Intellectual Property Management System Certification"
- "Russian GOST certification"
- TTM based on system management and advanced processing, manufacture products with ingenious team work.



RAP Hot Recycling Asphalt Mixing Plant

TTM
TEIUC
MACHINERY

TTM Hot Recycling Asphalt Mixing Plant can be used for reclaimed asphalt (abbreviated as: RAP) recycling and paving in the road projects. It solves environmental pollution problems which meets national environmental protection policies, also creating great economic benefits for customers. This equipment is suitable for repairs&maintenance works in various grades road projects, and it's the best choice for maintenance and construction companies.



RAP Hot Recycling Asphalt Mixing Plant

TTM TETUO MACHINERY

RAP recycling plant technical features

Furnace

The large-size structure design avoids direct contact between RAP and burner flame. By introducing the emission air from drying drum, the RAP heating air temperature can be controlled and monitored inside recycling dryer drum (500°C~900°C). There is ceramic fiber layer in the furnace inner surface, which has light weight, lower heat absorption, lower noise, replaceable, repairable and easy maintenance.

RAP Drying drum

The soft elevating chains design solved adhesion problem inside RAP dryer (Patent NO. ZL200810189181.1), there are also hook-shaped lifting paddles which can realize grading heating of coarse and fine materials. Adopting concept of large diameter, low rotation speed, small inclination, full material curtain gentle heating, while ensure the discharging temperature, minimize the asphalt aging during heating.



Emission processing system

Double cyclones mode divide the emission air in two pipe ways for processing: Internal circulation pipeline system helps to control the hot air temperature in the RAP drying drum; Re-burning system introduces the remaining emission air into original material dryer drum for purification treatment.

RAP Pre-mixing system

The pre-mixing process extends the mixing period of RAP and additives, fully dispersed, penetrated and miscible. There is manual switching device in control system, according to production requirements, operator can switch between pre-mixer and directly discharge chute freely, meanwhile avoid adhesion and air emission problems.



Hot Recycling Asphalt Mixing Plant

RLBZ Series Hot Recycling Asphalt Mixing Plant

RLBZ series Hot recycling Asphalt Mixing Plant can be equipped with customers' existing asphalt plant according to site situation, including RAP Cold feeding system, Burner & Furnace, Air emission system, Recycling dryer, RAP pre-mixing system (optional) and etc. Meanwhile, TTM developed RAP crushing system is also available according to RAP material supply situation.

TTM got various experiences in Hot Recycling technology filed, especially from different customers in different provinces in China. These experiences helps us to improve TTM technologies, qualities and reliabilities. Now, RLBZ series Recycling Asphalt Plant have been widely equipped with different brands of original asphalt plant from China and abroad. All equipments are customized designed and manufactured according to customers needs and requirements.

Specifications

	RLBZ600		RLBZ1000		RLBZ1500		RLBZ2000
Heat drum							
Type	RGT64	RGT80	RGT80	RGT120	RGT120	RGT160	RGT180
Diameter (m)	1.8	2.25		2.5			
Length (m)	8	8		10		12	
Burner	Diesel, diesel+heavy oil, coal powder, natural gas, oil+gas (customer's option)						
Capacity of burner (MW)	≤ 5.9	9.8		14.8		19.7	
Furnace chamber (diameter*length)	Φ1.0*3.8	Φ1.8*4.2		Φ2*4.2			
Storage of RAP (t)	8			10			
RAP Mix	Optional						
Capacity of RAP mixer (kg)	600	1000		1500		2000	
Emission handling	2nd burning in the dryer drum of virgin materials						
RAP discharging to mixer	Crane or belt						
Max Power per Facility (kW)	173	197		273		294	

Environmental regeneration
Advocate new asphalt technology



Asphalt Mixing Plant

77M
TETUO MACHINERY

Asphalt mixing plant adopts modular structure design, the equipment occupies smaller area, more convenient & faster transportation and installation. Conveniently expand various environmental protection configurations, all equipment configurations meet the national environmental protection requirements and standards.



Highlights of TTM Asphalt Mixing Plant

TTM
TECHNOLOGY

Dryer system

TTM provide integrated designs for Dryer, Burner and Bag filter. Dryer body and paddle are made of 16Mn high strength steel; Drying paddles structure are designed & supported by professional dynamic software. Dryer body is welded by full automatic submerged arc welding robot, strong, good-looking and long service life. Rolling ring & supporting roller are forged processed, Aluminum silicate insulation layer, coated by stainless steel plates, less heat loss, Eco-friendly, high efficiency, reliable.



Bag filter system

Bag filter system is set above Dryer with modular design, save covering area, reduce heating lost from pipes and easy & convenient for transportation.



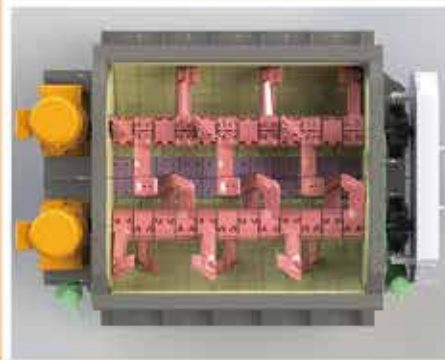
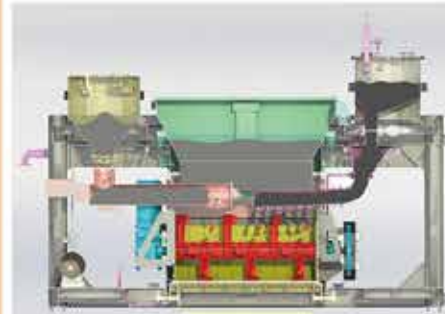
Vibration system

Vibrating screen is driven by famous brand double vibrating motors (linear screen), safe, reliable and long service life. The screen with lightweight design improves screening efficiency, lower energy consumption (lower power), reduce main tower vibration, and reduce installation cost. It's convenient to replace sieves based on its special tension structure. Covered with insulation layer will be energy-saving and noise-reducing.



Mixing system

Mixer adopt twin-shaft mixing driven by shaft-mounted gear motor, high efficiency and easy maintenance. Suitable mixing blade design, to get best mixing efficiency. The advanced manufacturing process guarantee its stability and reliability. Fitting with security lock on the maintenance position will ensure staff safety. Use hot oil heating preservation and equipped with additive /RAP feeding inlet, it's convenient to add additive equipment and recycling plant in the future.



Burner

TTM series burner was independently designed and produced by TTM company which adopted mechanical and electrical integration and auto numerical control technology. France imported transducer to control the oil pump and exhaust fan running speed, through SIMENS PLC to coordinate the digital adjustment between fuel and air volume which improve the fuel and air scale and precision then realize high efficient combustion. Diesel, heavy oil and nature gas are flexible used on TTM series burner.



Bitumen foaming and mixing system

Modular design, quick installation. Water plunger pumps accurately provide high pressure water as the foaming medium and integrate with a unique mixing device which can produce a large amount of micro-foam in the asphalt. Under well mix and low temperature condition, The micro-foam can guarantee the subsequent paving and compaction effect of asphalt mixture, and significantly reduce fuel consumption.

Control system

Dual redundancy control is adopted to realize button-less operation. PLC is used for automatic control in the production process. Simple and stable in operation. With Fault warning and automatic diagnosis modules in operating system, and advantage of real-time monitoring, remote maintenance, simple operation, convenient maintenance and high stability.

Asphalt Mixing Plant

Configuration and parameters

Item	Type	LB800	LB1000	LB1200	LB1500	LB2000	LB3000	LB4000	LB5000
Rated capacity (t/h)		64	80	96	120	160	240	320	400
Cold batcher	Customer's option								
No. of hopper		3	4	4	4	5	6	6	6
Volume / hopper (m³)		8	8	8	8	6	15	15	18
Dryer drum diameter (m)		1.54-1.74	1.75	1.75	1.95	2.25	2.5	2.7	3
Dryer drum length (m)		6.5	7	7	8	9	10	10	12
Burner (dryer drum)	Diesel, diesel+heavy oil, coal powder, natural gas, oil+gas (customer's option)								
Power (MW)		7.9	9.8	11.8	14.8	19.7	29.6	39.4	49.4
Dust filtering	Cyclone+water, cyclone+baghouse						Cyclone+baghouse		
Bag area (m²)		320	360	440	510	660	920	1200	1500
Mixing tower									
No. of hot hopper		4				5	6	6	6
Volume / Hot hopper (m³)		7	12		25	28	50		80
Mixer capacity (kg)		800	1000	1200	1500	2000	3000	4000	5000
Transmission	Double gearbox with gear synchronization								
Asphalt storage	Under-storage / Side-storage								
Volume of under-storage (t)		30	50		50/100/200		100/150/300		
Filler supply									
Volume of Reclaimed filler silo (m³)		12/30 (Under-storage)		20/40 (Under-storage)		20/50 (Under-storage)		30/50 (Under-storage)	
Volume of virgin filler silo (m³)		20	30	30	50		50	80	
Bitumen supply	Electrical heating / fast heating with tank / diathermic oil heating (coal/oil/gas)					Electrical heating / diathermic oil heating (coal/oil/gas)			
Volume of tank (m³)		1X50			2X50		3X50	4X50	
Heavy oil supply	Electrical heating / diathermic oil heating (coal/oil/gas)								
Diesel oil tank (m³)	1X10								
Maximum single machine power(kw)		45	55	75	90	110	160	185	220

LB Series Asphalt Mixing Plant

TTM GROUP

No asphalt storage, simple in setup, less land.



RAP Hot Mix Recycling Plant

TS Series RAP Hot Mix Recycling Plant

TS series RAP Hot Mix Recycling Plant is independently developed by TTM: The recycling facility and raw material processing facility are integrated design. The mixer is placed under the regeneration metering level, and the raw material slides into the main mixer through the chute to mix with RAP (Patent No.: CN201010044850.3), so as to completely avoid the sticking blockage caused by the use of regeneration chute and belt conveyor. By optimizing the configuration scheme of dust filtering system and main mixer, the producing efficiency of the whole equipment can be increased by more than 30%. The pre-mixing device with patented technology can be switched according to the producing requirement.



Configuration and parameters

	TS1000	TS1510	TS2010	TS2015	TS3015	TS4020	TS4520
Capacity of virgin asphalt (tph)	80	120	160	160	160	240	320
Capacity of RAP asphalt (tph)	48	80	80	120	120	160	160
Best RAP/virgin ratio %	40%	50%	33%	50%	37.50%	50%	40%
capacity of virgin asphalt with RAP (tph)	100-120	140-160	200-240	200-240	280-320	280-320	360-400
Cold patcher	Virgin						
No. of hopper is optional as required	No. of hopper is optional as required						
No. of hopper	4	4	5	5	6	6	6
Volume / Hopper (m³)	8	8	8	8	15	15	15
Type of dryer drum	GT100	GT120	GT160	GT160	GT240	GT240	GT320
Diameter (m)	1.75	1.95	2.25	2.25	2.5	2.5	2.7
Length (m)	7	8	9	9	10	10	10
Burner (dryer drum)	Diesel, diesel+heavy oil, coal powder, natural gas, oil+gas (customer's option)						
Capacity of burner (MW)	9.8	14.8	19.7	19.7	29.6	29.6	39.4
Dust filtering	Cyclone + baghouse						
Bag area (m²)	510	650	920	920	1200	1200	1500
No. of hot hopper	4		5		6		
Volume of hot hopper (m³)	12	25	28		50		
Capacity of mixer (kg)	1500	2000	3000		4000		5000
Transmission of mixer	Double gearbox with gear synchronization						
Asphalt storage	Under-storage / side-storage						
Volume of under-storage (t)	100		200/300		200/300/400		
Volume of side-storage (t)			100/200		200/300/400		
	RAP						
Heat drum							
Type	RGT64	RGT80	RGT80	RGT120	RGT120	RGT160	RGT160
Diameter (m)	1.8	2.25		2.5			
Length (m)	8	8		10		12	
Burner	Diesel, diesel+heavy oil, coal powder, natural gas, oil+gas (customer's option)						
Capacity of burner (MW)	5.9	9.8		14.8		19.7	
Furnace chamber (diameter*length)	Φ1.6*3.6	Φ1.6*4.2		Φ2*4.2			
Storage of RAP (t)	8			10			
RAP Mixer	Optional						
Capacity of RAP mixer (kg)	600	1000		1500		2000	
Emission handling	2nd burning in the dryer drum of virgin materials						
RAP discharging to mixer	Chute or belt						
Max Power per Facility (KW)	90	110	160	160	185	185	200

After-sales services

TTM THERMO
TECHNOLOGIES



Fujian TTM have after service staff over 50 persons now, unified manage and deployment by the specialized agencies—customer service center, and establish a detailed customer files. The electrical and mechanical after service engineer's technical level and skill were fully qualified for the installation, adjustment, commissioning, training and advice the user's operators, administrators and provide free technical advisory services etc.

Technical material, warranty and free service

- We will offer the buyer free training for their operator and maintenance worker, and also provide free technical advice services;
- And company will organize technology training courses regularly, and give free training the buyer's operator.

Spare parts supply services in time

- Our company offer the original, authentic, quality spare parts for the machine maintenance accessories.

Installation and commissioning and the acceptance

- Our company will offer the buyer free assistance of the equipment installation, commissioning for one time;
- Each unit after installation will have returning visit by specialized departments

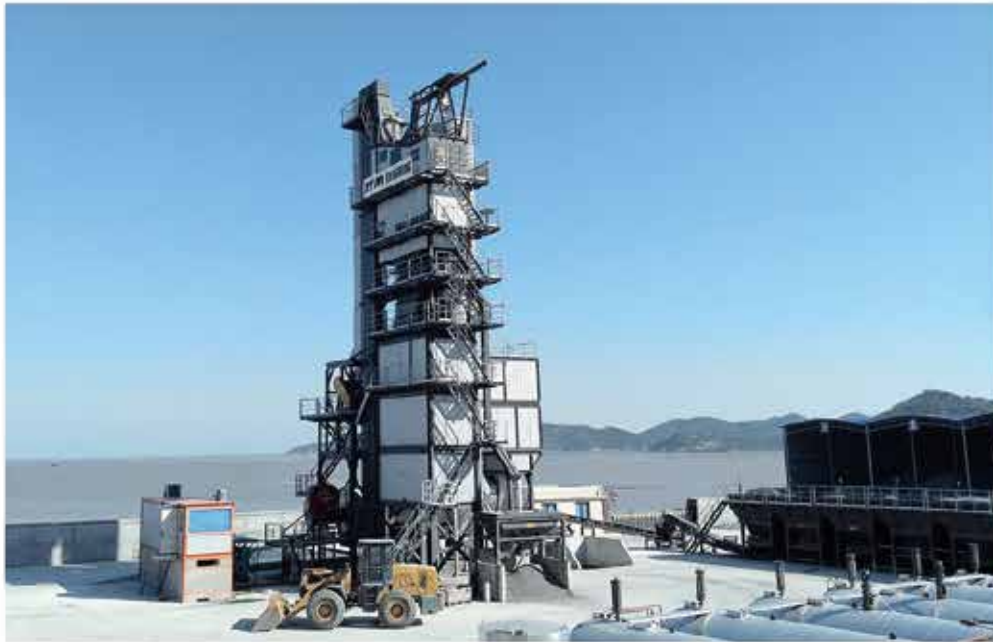
Customer cases

TTM 铁拓机械



Customer cases

77M
INDUSTRIAL
SOLUTIONS



Customer cases

TTM
TETLO
MACHINERY



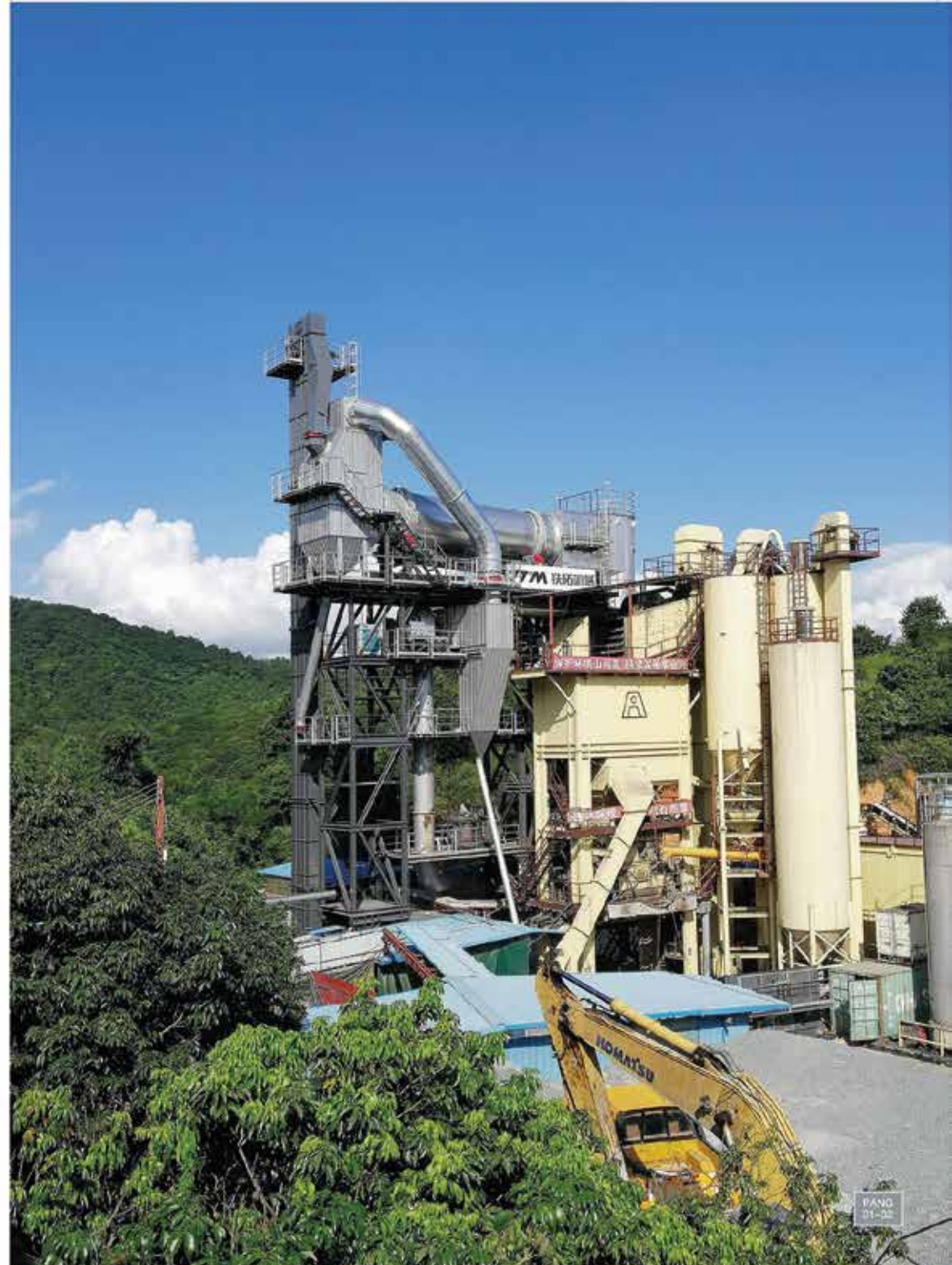
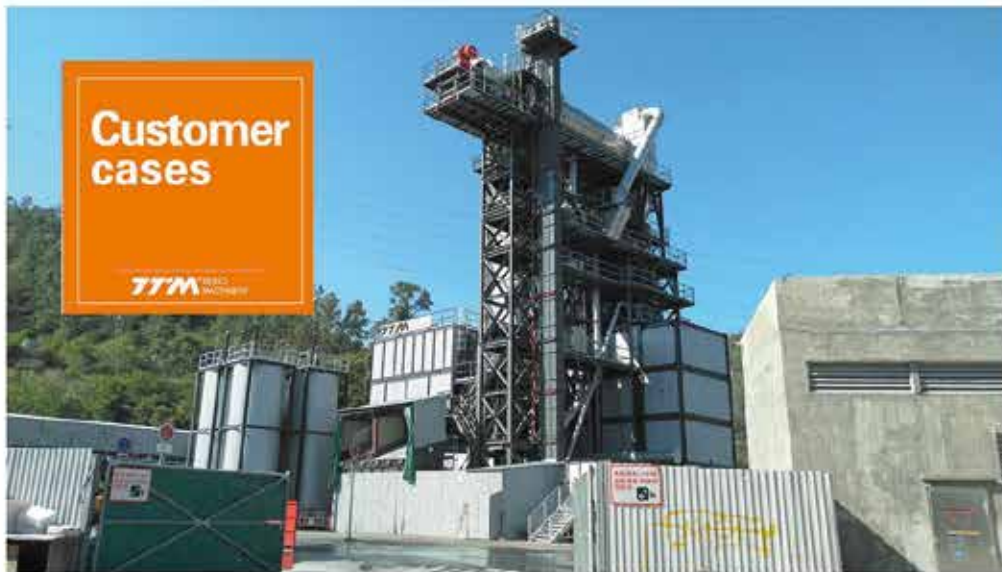
Customer cases

77M WINGO MACHINERY



Customer cases

TTM THERMO
TECHNOLOGIES



Mission

77M 100 YEARS

Mission

Enterprise vision

To be a world-class construction machinery and equipment provider.

Enterprises mission

To create the best value for customers, and better life for the staff.

77M[®] 铁拓机械
敬业 精制 净心 警醒



TAM HOÀNG MINH

Everyday, on the way to better

CÔNG TY TNHH TAM HOÀNG MINH

T: 0985 048 030 E: info@thmh.vn MST: 0318325578

Trụ sở chính: 12/8/10, Đường số 8, Phường Hiệp Bình Phước,
Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

**Văn phòng
chi nhánh:** Tổ 44, Khu phố Vườn Dừa, Phường Phước Tân,
thành phố Biên Hoà, Đồng Nai.

**TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG
TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG (RAP)
THIẾT BỊ NGHIỀN VÀ SÀNG CHO RAP (VẬT LIỆU TÁI CHẾ)**

HỒ SƠ CÔNG TY

MDX TTM

Công Ty Cổ Phần Thiết Bị TieTou Phúc Kiến (TTM) được thành lập vào tháng 7, năm 2004 tại thành phố Tuyên Châu, tỉnh Phúc Kiến. TTM chuyên sản xuất và cung cấp các sản phẩm như trạm trộn bê tông nhựa nóng, trạm trộn bê tông nhựa tái chế nóng, tái chế nguội, thiết bị nghiền và sàng cho RAP,... Trong đó, trạm trộn bê tông nhựa nóng RAP đã đạt được uy tín cao từ khách hàng dựa trên công nghệ hàng đầu.

Để đáp ứng quy định bảo vệ môi trường quốc gia, TTM luôn chú trọng đến công nghệ trong lĩnh vực tái chế nhựa đường và bảo vệ môi trường, phát triển và đổi mới một số sản phẩm thân thiện với môi trường theo nhu cầu của khách hàng và thị trường, làm phong phú và cải tiến dòng sản phẩm.

Đồng thời, chúng tôi không ngừng đầu tư vào công nghệ cốt lõi thông qua hợp tác với nhiều trường đại học hàng đầu như Đại học Trường An, Đại học Giao thông Trùng Khánh và Đại học Giao thông Sơn Đông để đảm bảo rằng có đội ngũ kỹ thuật chuyên nghiệp để hỗ trợ kỹ thuật.

Để đi đầu trong công nghệ, TTM đã thành lập “Trung tâm Nghiên Cứu và Phát Triển Thiết Bị Nhựa Đường Tái Chế Cấp Tỉnh” và “Trung Tâm Nghiên Cứu Sau Tiến Sĩ Quốc Gia”, v.v.



NHÀ MÁY KỸ THUẬT SỐ THÔNG MINH

MDX TTM

Nhà máy mới của TTM được xây dựng từ năm 2018 và đưa vào sử dụng vào tháng 7 năm 2019 ở huyện Loujiang, thành phố Tuyên Châu, nhằm nâng cao công suất sản xuất và quy trình chế tạo của trạm trộn bê tông nhựa và trạm trộn bê tông nhựa tái chế nóng.

Có diện tích 133,200m², nhà máy mới của TTM bao gồm 54,817m² nhà xưởng, 8586.98m² cho cao ốc văn phòng và tổng diện tích sàn 70,000 m². Nhà máy mới đã được nâng cấp và số hoá thông qua việc giới thiệu máy cắt laser thông minh, robot cắt, root hàn, thiết bị lưu trữ thông minh, dây chuyền sơn tự động, máy gia công CNC, máy gia công giãn khoan v.v Việc áp dụng các thiết bị sản xuất tiên tiến để thực hoá năng lực sản xuất của trạm trộn bê tông nhựa nóng / trạm trộn bê tông nhựa tái sinh nóng.



Robot hàn



Máy hàn hồ quang chìm tự động



Máy cửa hình H thép



Máy cắt Laser CNC



Máy cắt plasma CNC



Máy tiện CNC



Máy uốn CNC



Dây chuyền phun cát và sơn tự động

ĐẢM BẢO CHẤT LƯỢNG

MDX TTM

Chúng tôi đã lập hệ thống quản lý khoa học để đảm bảo chất lượng sản phẩm!

Chúng tôi đã vượt qua:

Chứng nhận Hệ Thống Quản Lý Chất Lượng: ISO 9001:2015

Chứng nhận Hệ Thống Quản Lý Môi Trường: ISO 14001:2015

Chứng nhận Hệ Thống Quản Lý An Toàn và Sức Khỏe Nghề Nghiệp:
ISO 45001:2018



TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG



ƯU ĐIỂM NỔI BẬT CỦA TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG TTM

Hệ thống Sấy

Thiết kế tích hợp của tang sấy, đầu đốt và lọc bụi túi vải. Thân tang sấy và thanh gạt được làm bằng 16Mn thép hợp kim chống mài mòn, chịu cường độ, vành lăn và con lăn sử dụng công nghệ rèn. Giữa tang sấy được thiết kế với lớp cách nhiệt nhôm silicat dày 50mm, bên ngoài được tráng bởi tấm thép không gỉ, làm giảm mất nhiệt và hiệu quả cao, thân thiện với môi trường.



Hệ thống Lọc bụi

Hệ thống lọc bụi thông qua thiết kế mô-đun, nằm trên đỉnh tang sấy. Tiết kiệm diện tích mặt bằng, rút ngắn thời gian lắp đặt, giảm mất nhiệt đường ống và cải thiện hiệu quả nhiệt, tiết kiệm tiêu thụ nhiên liệu.



Hệ thống Sàn rung

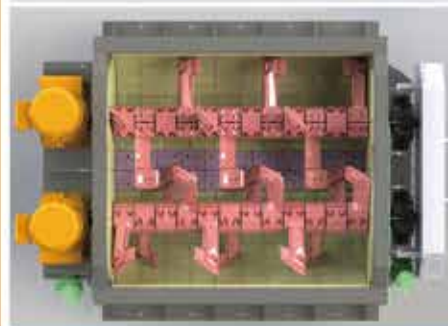
Sàn rung được truyền động bởi động cơ rung đôi nhập khẩu (OLI) của thương hiệu Ý (sàn tuyến tính), an toàn và đáng tin cậy, tuổi thọ cao với bảo trì miễn phí.

Sàn thiết kế nhẹ có thể giảm hiệu quả tiêu thụ năng lượng và cải thiện hiệu quả sàng lọc.



Hệ thống Trộn

Cấu trúc nhỏ gọn, tỉ lệ thất bại rất ít, tiết kiệm chi phí cao, ít phải bảo trì. Buồng trộn thông qua việc trộn cưỡng bức hai trục được truyền động bởi động cơ giảm tốc kép gắn trực với động bộ hoá bánh răng. Thân buồng trộn sử dụng hàn Robot để đảm bảo khoảng cách giữa cánh trộn và lớp lót nhỏ hơn 5mm, độ chính xác hàn cao, ít biến dạng, hiệu quả cao. Cánh trộn và lớp lót được làm bằng thép hợp kim cường độ cao và chịu mài mòn, tuổi thọ cao.



Đầu Đốt

Đầu đốt được thiết kế và sản xuất từ công ty TTM, áp dụng công nghệ điều khiển số tự động. Có thể làm cho kích thước ngọn lửa phù hợp hoàn hảo với các thông số tang sấy, có thể thích ứng các loại dầu khác nhau (Dầu nặng F/Om, Dầu diesel D/O hoặc Dầu dự) ở các khu vực khác nhau. Áp dụng biến tần số nhập khẩu từ Pháp để kiểm soát và điều chỉnh tỉ lệ dầu và gió. Giảm thiểu tiêu thụ nhiên liệu. Hệ thống điều khiển đầu đốt và hệ thống điều khiển trạm trộn được tích hợp, dễ vận hành, an toàn và đáng tin cậy.



Hệ thống kiểm soát

Hệ thống điều khiển được phát triển độc lập bởi TTM. Các linh kiện điện sử dụng SIEMENS và SCHNEIDER để đảm bảo sự ổn định của thiết bị.

Điều khiển máy tính kết nối PLC điều khiển tự động trong quy trình sản xuất, không có nút bấm. Đồng thời, hệ thống đi kèm với báo động thất bại và phân tích tự động, giám sát thời gian thực và dịch vụ từ xa. Vận hành đơn giản, bảo trì thuận tiện và vận hành ổn định. Giao diện vận hành bằng ngôn ngữ tiếng Trung, tiếng Anh, tiếng Thái và tiếng Nga.

TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT

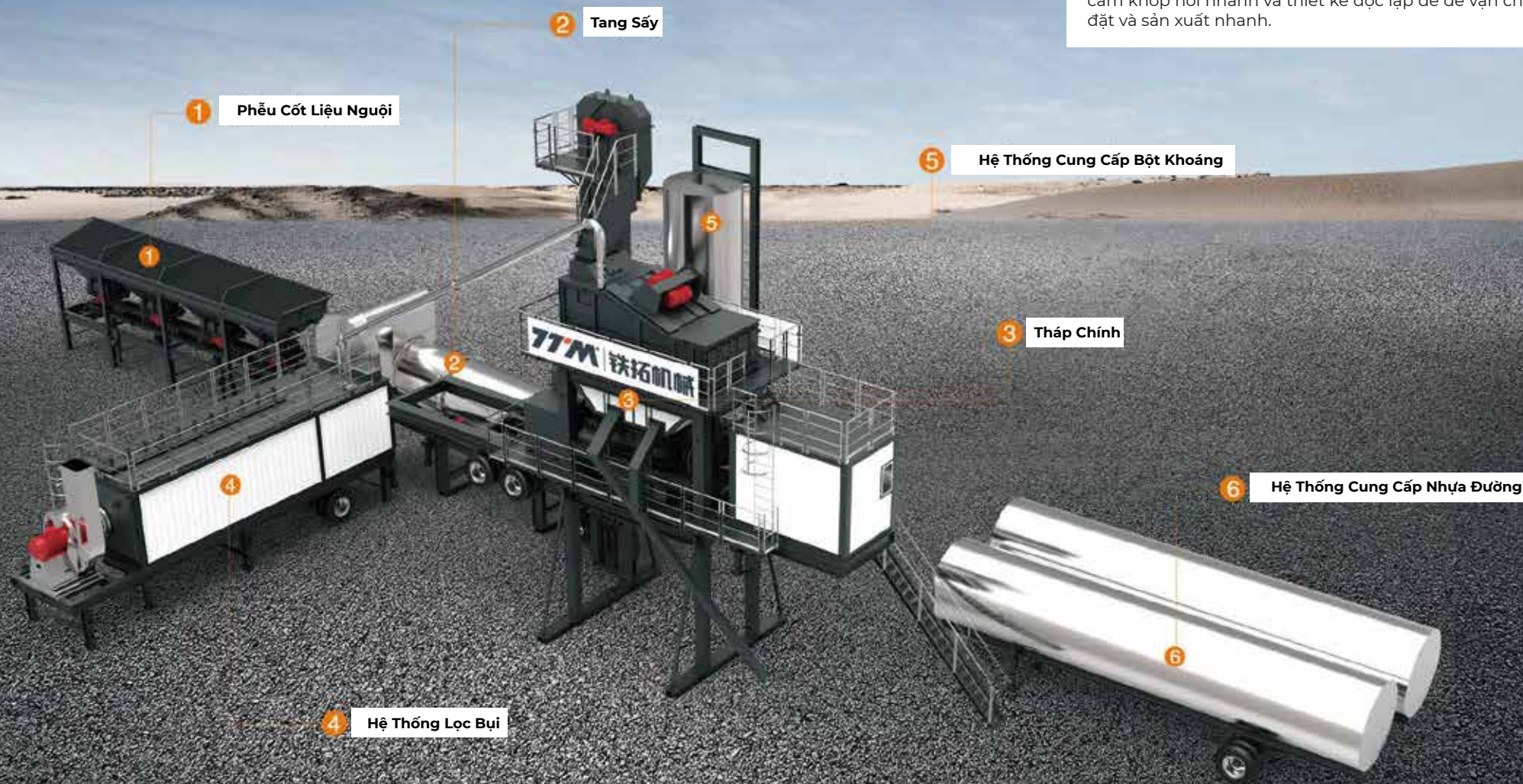
Model	Công Suất	Phễu Nguội	Lọc Bụi Khô	Tầng Sấy (Đường Kính x Chiều Dài)	Bùn Nóng	Buồng Trộn
LB600	48t/h	3x8m ³	240m ²	1.74x6.5m	7m ³	600KG
LB800	64t/h	3x8m ³	320m ²	1.74x6.5m	7m ³	800KG
LB1000	80t/h	4x8m ³	360m ²	1.75x7m	12m ³	1000KG
LB1200	96t/h	4x8m ³	440m ²	1.75x7m	12m ³	1200KG
LB1500	120t/h	4x8m ³	510m ²	1.95x8m	25m ³	1500KG
LB2000	160t/h	5x8m ³	650m ²	2.25x9m	28m ³	2000KG
LB3000	240t/h	6x8m ³	920m ²	2.5x10m	50m ³	3000KG
LB4000	320t/h	6x8m ³	1200m ²	2.7x10m	50m ³	4000KG
LB5000	400t/h	6x8m ³	1500m ²	3x12m	80m ³	5000KG

DÒNG LB TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG



YLB1500 TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA NÓNG DI ĐỘNG

YLB trạm trộn bê tông nhựa nóng di động được thiết kế và phát triển bởi TTM. Mỗi mô-đun độc lập được kết hợp thành một bộ thiết bị hoàn chỉnh. Được kết hợp với khung kéo, phích cắm khớp nối nhanh và thiết kế độc lập để dễ vận chuyển, lắp đặt và sản xuất nhanh.





YLB1500 THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Tên	Trạm Trộn Bê Tông Nhựa Nóng Di Động
Model	120t/h (Điều kiện hoạt động tiêu chuẩn)
Tổng công suất	460Kw
Tốc độ kéo	≤ 30km/h
Cốt liệu nguội	4x8m ³
Tang sấy	1.95mx8m (Đường kính x Chiều dài)
Công suất đầu đốt	14.8MW
Hotbin	10m ³
Buồng trộn	1500Kg
Diện tích lọc bụi	510m ³
Silo bột khoáng	30m ³
Bồn chứa nhựa đường đặt trên khung sắt-xi	2x40m ³ xồng điện
Bồn chứa F/O đặt trên khung sắt-xi	1x30m ³ xồng điện



Dễ dàng di chuyển

Toàn bộ hệ thống cốt liệu nguội, hệ thống sấy và gia nhiệt, hệ thống lọc bụi và hệ thống trộn thấp chính đều áp dụng thiết kế mô-đun. Mỗi hệ thống đều có hệ thống đi bộ khung, được kéo bằng máy kéo và có thể dễ dàng di chuyển sau khi gấp lại.



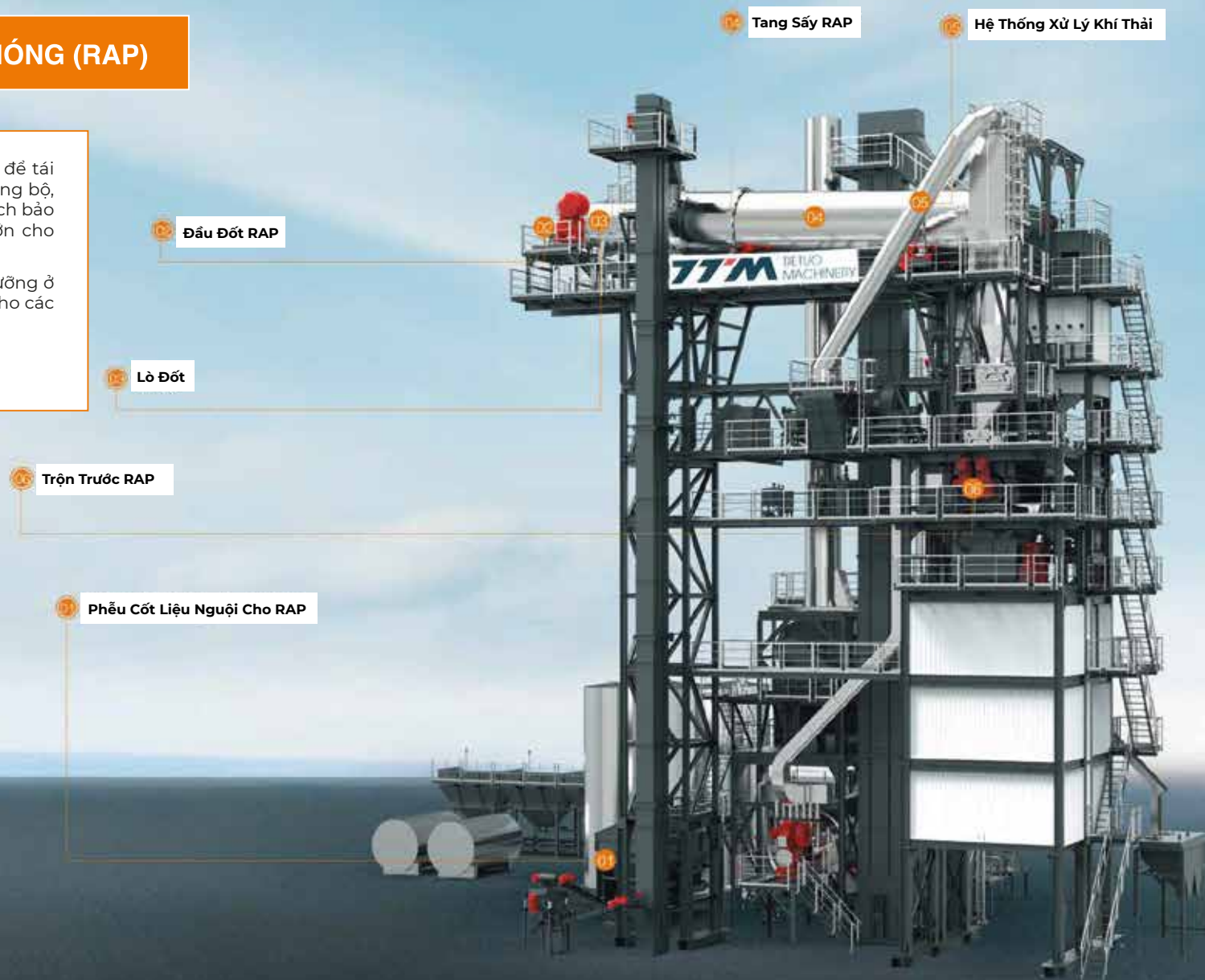
Dễ dàng lắp đặt

Các đầu nối hệ thống dây điện và đường ống được kết nối với nhau bằng đầu nối hoặc phích cắm nhanh, sau khi đến công trường, bạn chỉ cần mở các linh kiện ra, sau khi định vị thì kết nối hệ thống dây điện và đường ống để gỡ lỗi sản xuất. Thiết bị sử dụng thiết kế không có nền móng, đi kèm với nền tảng kết cấu thép có thể điều chỉnh và kính thiên văn, giúp tiết kiệm thời gian lắp đặt.

TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG (RAP)

Trạm trộn bê tông nhựa tái chế nóng TTM có thể sử dụng để tái chế và rải nhựa đường (viết tắt là RAP) trong các dự án đường bộ, giải quyết các vấn đề ô nhiễm môi trường đáp ứng chính sách bảo vệ môi trường quốc gia, đồng thời tạo ra lợi ích kinh tế lớn cho khách hàng.

Thiết bị này thích hợp cho các công việc sửa chữa và bảo dưỡng ở các dự án đường cấp khác nhau và là sự lựa chọn tốt nhất cho các công ty sửa chữa và xây dựng



TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG

ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT CỦA TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG

Lò đốt

Lò đốt kích thước lớn được thiết kế độc đáo có thể ngăn chặn vật liệu RAP tiếp xúc trực tiếp với ngọn lửa.

Sử dụng khí thải nóng từ quá trình tang sấy để kiểm soát nhiệt độ của không khí nóng đi vào tang sấy.

Tang sấy gia nhiệt của RAP

Trong tang sấy không chỉ sử dụng tấm nâng liệu linh hoạt để giải quyết vấn đề RAP dính với tang sấy và lưới dao trong quá trình gia nhiệt (Bảng sáng chế số: ZL200810189181.1). Đồng thời bên trong tang sấy còn thiết kế lưới nâng liệu có hình móc để thực hiện gia nhiệt phân cấp của cốt liệu thô và mịn. Phương pháp này có hiệu quả giảm chênh lệch nhiệt độ sau khi gia nhiệt của cốt liệu mịn và thô, giảm sự lão hoá lại nhựa đường do nhiệt độ quá cao.



Hệ thống xử lý khí thải

Sử dụng quạt đôi, chia khí thải theo hai đường để tiến hành xử lý. Hệ thống đường ống tuần hoàn trong có thể giúp điều khiển nhiệt độ của không khí nóng vào trong tang sấy nguyên sinh để tiến hành xử lý làm sạch (Bảng sáng chế số: CN201620804202.6)

Hệ thống trộn trước RAP

Quá trình trộn trước có thể kéo dài thời gian trộn của RAP và phụ gia tái chế để nó có thể được phân tán, thấm và trộn hoàn toàn. Quá trình mới này không cần thêm thời gian trộn, không chỉ cải thiện chất lượng của hỗn hợp, mà còn không ảnh hưởng đến khả năng sản xuất của trạm trộn bê tông nhựa nóng. (Bảng sáng chế số: 201110063817.X)



TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG (RAP)

Dòng RLBZ TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG

Các sản phẩm dòng RLBZ có thể được kết hợp tùy theo trạm asphalt hiện có của khách hàng. Thiết bị chủ yếu bao gồm hệ thống cung cấp RAP nguội, lò đốt nóng, hệ thống xử lý khí thải, tang sấy gia nhiệt RAP, hệ thống trộn sẵn RAP (tùy chọn), v.v. Đồng thời, có thể cung cấp một hệ thống nghiền và sàng lọc RAP tách linh hoạt tự phát triển tùy theo tình hình cụ thể của RAP.

TTM đã tích lũy được nhiều kinh nghiệm trong công nghệ chủ đạo về trạm trộn bê tông nhựa tái chế nóng, đặc biệt là kinh nghiệm đúc kết trong việc ứng dụng các vùng khác nhau tại các tỉnh thành trên cả nước, có thể hỗ trợ kỹ thuật cho đa số khách hàng và giảm thiểu đường vòng. Hiện nay, dòng RLBZ TTM được sử dụng kết hợp với các thương hiệu khác nhau trạm trộn bê tông nhựa trong và ngoài nước, mỗi bộ thiết bị đều được thiết kế riêng theo tình hình thực tế và nhu cầu của khách hàng.

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Model	Công Suất	Phễu Nguội RAP	Tang Sấy (Đường Kính x Chiều Dài)	Lò Đốt (Đường Kính x Chiều Dài)	Buồng Trộn
RLBZ600	48t/h	2x8m ³	1.8x8m	1.6x3.8m	600KG
RLBZ1000	80t/h	2.25x8m ³	1.8x4.2m	1.8x4.2m	1000KG
RLBZ1500	120t/h	2.5x10m ³	2x4.2m	2x4.2m	1500KG
RLBZ2000	160t/h	2.5x12m ³	2x4.2m	2x4.2m	2000KG



DÒNG TS TRẠM TRỘN BÊ TÔNG NHỰA TÁI CHẾ NÓNG TÍCH HỢP RAP

Dòng TS (kết hợp LB + RLBZ) được thiết kế bởi TTM với công nghệ tái chế tiên tiến tại Trung Quốc. Thiết bị sẽ tái chế RAP để giải quyết ô nhiễm và tạo ra lợi ích cho khách hàng. Buồng trộn được đặt dưới tháp tái chế, RAP sẽ được xả trực tiếp vào buồng trộn sau khi cân hoặc trộn trước. Nguyên liệu ban đầu được đưa vào buồng trộn bằng máng (Bằng sáng chế số: CN201010044850.3)

Không có vấn đề dính RAP khi sử dụng máng hoặc băng tải để vận chuyển vật liệu tái chế. Thiết kế tích hợp tái chế vào nguyên bản, tối ưu hóa bộ lọc bụi và buồng trộn có thể làm cho hiệu quả sản xuất của toàn bộ thiết bị được cải thiện hơn 30%. Thiết bị trộn trước đã được cấp bằng sáng chế có thể được chuyển mạch tùy theo yêu cầu sản xuất.

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Model	Công Suất	Tỷ Lệ RAP	Buồng Trộn	Phễu Cốt Liệu Nguội	Phễu Cốt Liệu Nguội RAP	Tang Sấy (Đường Kính x Chiều Dài)	Bin Nóng
TS1006	100-120t/h	40%	1500KG	4x8m ³	2x8m ³	1.75x7m	12m ³
TS1510	140-160t/h	50%	2000KG	4x8m ³	2x8m ³	1.95x8m	25m ³
TS2010	200-240t/h	33%	3000KG	5x8m ³	2x8m ³	2.25x9m	28m ³
TS2015	200-240t/h	50%	3000KG	5x8m ³	2x8m ³	2.25x9m	28m ³
TS3015	280-320t/h	37.5%	4000KG	6x15m ³	2x8m ³	2.5x10m	50m ³
TS3020	280-320t/h	50%	4000KG	6x15m ³	2x8m ³	2.5x10m	50m ³
TS4020	360-400t/h	40%	5000KG	6x15m ³	2x8m ³	2.7x10m	50m ³
TS5030	480-520t/h	50%	7500KG	6x15m ³	3x15m ³	3x12m	80m ³



DỊCH VỤ SAU BÁN HÀNG

MDX TTM



TTM có một đội ngũ chuyên nghiệp về dịch vụ sau bán hàng với hơn 50 người, được quản lý và triển khai thống nhất bởi bộ phận chuyên môn - Trung Tâm Dịch Vụ Khách Hàng. Kỹ năng, kỹ thuật của các kỹ sư sau bán hàng hoàn toàn đủ điều kiện cho các yêu cầu lắp đặt, chạy thử, vận hành và đào tạo.

Tài liệu kỹ thuật, bảo hành và dịch vụ miễn phí.

TTM có một đội ngũ chuyên nghiệp về dịch vụ sau bán hàng với hơn 50 người, được quản lý và triển khai thống nhất bởi bộ phận chuyên môn - Trung Tâm Dịch Vụ Khách Hàng. Kỹ năng, kỹ thuật của các kỹ sư sau bán hàng hoàn toàn đủ điều kiện cho các yêu cầu lắp đặt, chạy thử, vận hành và đào tạo.

Cung cấp dịch vụ phụ tùng kịp thời

Các phụ tùng sửa chữa thiết bị cung cấp đảm bảo là phụ tùng chính hãng và hàng thật.

Lắp đặt, vận hành, chạy thử, chấp thuận

Cung cấp hỗ trợ về việc lắp đặt và chạy thử thiết bị cho bên mua.

CÁC TRƯỜNG HỢP TRẠM

MDX TTM



CÁC TRƯỜNG HỢP TRẠM

MDX TTM



CÁC TRƯỜNG HỢP TRẠM

MDX TTM



CÁC TRƯỜNG HỢP TRẠM

MDX 77M



CÁC TRƯỜNG HỢP TRẠM

MDX TTM





MDX TTM